

उपलब्ध आकार तथा उपयोगिताहरूः

उपलब्ध साइजहरू

लम्बाइ (L) 600 mm (24")

उचाइ (H) 200 mm (8")

मोटाइ (T) 100 mm, 150 mm 200 mm (4", 6", 8")

*मागको परिमाण अनुसार अन्य आकारमा पनि उपलब्ध गराउन सकिनेछ ।

एरोलाइट AAC ब्लक र रातो ईट्टा बीच तुलना

प्राविधिक :-

सूचक	एरोलाइट AAC ब्लक	रातो ईट्टा
घनत्व	650 - 750 kg/m ³	1600 - 1800 kg/m ³
भारवहन क्षमता (Oven Dry)	3.5 - 4.25 MPa	2.5 - 3 MPa
अग्नि प्रतिरोध	4.5 hrs (200 mm wall)	2.5 hrs
ताप प्रसार	0.18 W/m ² k	0.80 W/m ² k
ध्वनी प्रतिरोध	50 dB (200 mm wall)	45 dB (230 mm wall)
एकरूपता	1.5mm ±	5 mm ±

व्यवहारिक :-

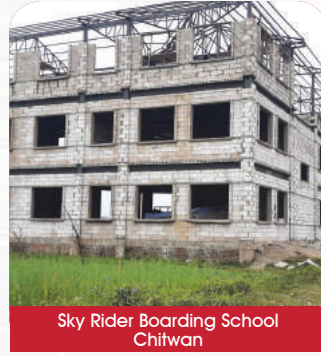
सूचक	एरोलाइट AAC ब्लक	रातो ईट्टा
दृढफुट	2 - 3 %	10 - 15 %
सिमेन्ट खपत	35 - 40 kg/m ³	65 - 70 kg/m ³
पेसाको वचत	30% सम्म	छैन

उपयोगिताहरू :

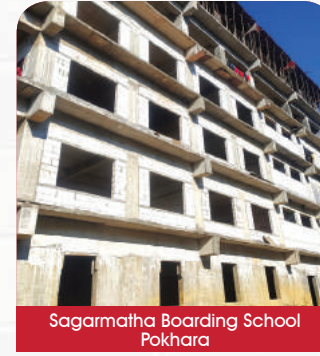
एरोलाइट AAC ब्लकहरूको प्रयोग गरी निम्नानुसारको निर्माण गर्न सकिन्छ ।

- आवासीय भवन
- औद्योगिक भवन
- व्यापारिक भवन
- कार्यालय भवन
- हस्पिटल
- पर्खाल
- विशेष प्रकारका थिएटर, ध्वनी प्रतिरोधि निर्माण
- विद्यालय तथा कलेज भवन

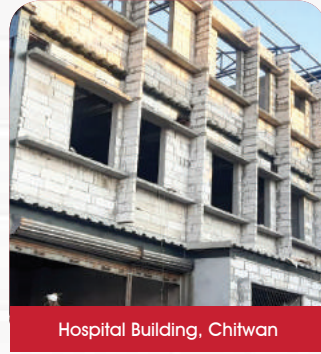
एरोलाइट AAC ब्लक प्रयोग भएका केही भवनहरूः



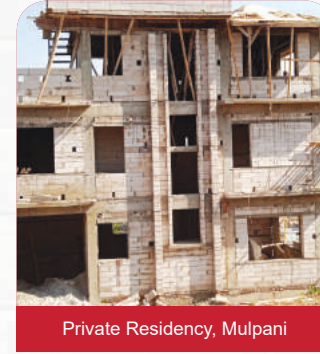
Sky Rider Boarding School
Chitwan



Sagarmatha Boarding School
Pokhara



Hospital Building, Chitwan



Private Residency, Mulpani



ठ्याली कम्प्लेक्स,
काठमाडौं-१६, नयाँबजार

इमेल: info@aerobricksnepal.com

www.aerobricksnepal.com



एरो लाईट
घर बनाउन एकदम राईट

जर्मन प्रविधिबाट नेपालमै उत्पादित

Autoclaved Aerated
Concrete Blocks
(ए.ए.सी) ब्लक्स



Company को परिचय:-

एरो ब्रिक्स नेपालकै पुरानो Aerated Autoclaved Concrete (AAC) ब्लक उत्पादक कम्पनी हो । AAC ब्लक एक हलुका, उच्च सेलुलर निर्माण सामग्री हो । सन् २०१५ मा स्थापित यस कम्पनीको उत्पादन युनिट चितवनमा अवस्थित छ । कम्पनीले पूर्ण-स्वचालित जर्मन प्रविधिमा आधारित टेक्नोलोजिको मेसिनबाट दैनिक ५ सय क्यूबिक मिटर ब्लक उत्पादन गर्ने क्षमता राख्छ । ISO 9001:2015 Certified यस कम्पनी नेपाल विज्ञान तथा प्रविधि प्रज्ञा प्रतिष्ठान बाट सन् २०२० को **भुवनेश्वर प्रविधि पुरस्कार** द्वारा समेत सम्मानित कम्पनी हो । एरो ब्रिक्स कम्पनी आफ्नो उपभोक्ताहरूलाई अन्तर्राष्ट्रिय स्तरको निर्माण सामग्री सुपथ मुल्यमा उपलब्ध गराउन सदैव प्रतिबद्ध रहन्छ । कम्पनीले **aero LITE** (एरो लाइट) ब्राण्डमा AAC ब्लक र **aero BOND** (एरो बोण्ड) ब्राण्डमा AAC ब्लक जोइन्टिङ मोर्टार उत्पादन गरिरहेको छ ।

Aero LITE AAC Block:-

AAC पर्खाल (गारो) निर्माणको लागि तयार गरिएको एक हलुका पूर्वनिर्धारित निर्माण सामग्री हो, जुन विश्व भरि नै प्रयोग भैरहेको छ । **नेपाल गुणस्तर प्रमाण चिन्ह (ने.गु.सं.-५७३)** प्राप्त aero LITE AAC ब्लकबाट संरचनात्मक, अग्नि प्रतिरोधी, ध्वनि प्रतिरोधी, ताप प्रतिरोधी भित्ता (पर्खाल) को निर्माण गर्न सकिन्छ । साधारण मटोको ईट्टा वा सिमेन्ट ब्लकको तुलनामा एरोलाइट AAC ब्लक झण्डै तिन गुणा कम तौलको हुनेहुँदा यसबाट निर्मित संरचना भूकम्पिय कम्पनमा अन्य निर्माण सामग्रीबाट निर्मित संरचना भन्दा बढि सुरक्षित हुन्छ । आधुनिक युगको प्रतिकको रूपमा निर्माण हुने गेरका अग्ला गगनचुम्बि भवनहरूमा AAC ब्लकको प्रयोग गर्दा सुरक्षित र कम खर्चिलो हुन्छ ।

AAC ब्लक पुर्णरूपमा प्राकृतिक सामग्रीहरूको मिश्रणबाट उच्च प्रविधि प्रयोग गरि बनाइने हुँदा वातावरणमैत्री हुनुको साथै धेरै जलवायु विविधतामा समेत उपयुक्त निर्माण सामग्री हो । सिमेन्ट, बालुवा, चुना, जिप्सम, र आल्मिना (एरिएसन एजेन्ट) लाई पानी संग मिश्रण गरि पूर्ण-स्वचालित अटोक्लेभ्ड मेसिनबाट तयार हुने AAC ब्लक बजारमा पाइने निर्माण सामग्रीहरू मध्य सबैभन्दा विश्वासिलो निर्माण सामग्री हो ।

एरोलाइट AAC ब्लकको विशेषताहरू:



१. हलुका वजन

एरोलाइट AAC ब्लकहरू चलन चल्तिका माटोको इट्टा वा सिमेन्ट ब्लक भन्दा झण्डै ३ गुणा हलुका हुने हुँदा ढुवानीमा खर्च कम गर्नुका साथै निर्माण पश्चातको जोखिम न्युनिकरण गर्दछ ।



२. मुकम्प प्रतिरोधक

एरोलाइट AAC ब्लकहरूको वजन हलुका हुनुको साथै निर्माण गरिने भवन तथा पर्खालहरू मजबुत रहन्छन् । एरोलाइट AAC ब्लकबाट बनेको संरचनाहरूको भार जमिनको सतहमा समानुपातिक रूपमा पर्नेहुँदा भूकम्पिय क्षति कम हुन्छ ।



३. थर्मल इन्सुलेसन

एरोलाइट AAC ब्लकहरू उच्च सेलुलर हुनेहुँदा विशिष्ट ताप इन्सुलेसन कायम गर्दछ । त्यसैले एरोलाइट AAC ब्लकले बनेको आवासहरूमा स्तरिय कम्फर्ट हुनुको साथै हिटिङ र कुलिङ खर्च समेत बचत गराउँदछ ।



४. ध्वनी प्रतिरोधक

अन्य ठोस भवन निर्माण सामग्रीको तुलनामा वैज्ञानिक रूपमै एरोलाइट AAC ब्लकले बनेको संरचनाहरूले ध्वनी प्रतिरोध गर्ने क्षमता अधिक राख्दछ ।



५. छिटो छरितो

एरोलाइट AAC ब्लकलाई सजिलै काट्न, ड्रिल गर्न सकिने भएकोले यसको प्रयोगले निर्माण कार्य छिटो गर्न सकिन्छ ।



६. अग्नि प्रतिरोधक

उच्च सेलुलर निर्माण सामग्री भएको हुँदा एरोलाइट AAC ब्लक अन्य चलन चल्तीका इट्टा र ब्लक भन्दा उच्च अग्नि प्रतिरोधक क्षमता राख्दछ । १५० मि. मि. एरोलाइट AAC ब्लकले साँढे ४ घण्टासम्म अग्नि वहन गर्न सक्दछ ।



७. वातावरण मैत्री

एरोब्रिक्स कम्पनीले ब्लकहरू उत्पादन गर्ने क्रममा ३० % वातावरणिय waste, ५० % हरितगृह विकिरणमा कम र ६० % भन्दा माथि एकिकृत उर्जाको बचत गर्दछ ।



८. ओस प्रतिरोधक

एरोलाइट AAC ब्लकमा हुने अनिगन्ति बन्द, सुक्ष्म, कोषिकाहरूले ओसलाई पार हुनबाट रोक्दछ । जसले गर्दा AAC ले निर्माण गरेको संरचना ओस प्रतिरोधी हुन्छ ।



९. निर्माण सामग्री र समयको बचत

एरोलाइट AAC ब्लक चलनचल्तीको इट्टा र ब्लक भन्दा ठूलो तथा एकै आकारको हुने भएकाले यसको जोडाइ गर्ने कामको गति परम्परागत निर्माण भन्दा छिटो र सस्तो हुन्छ । एरोलाइट AAC ब्लकहरू एकै नाशको हुनेहुँदा जोडाइमा प्रयोग हुने मसला (Pre-mix Mortar वा सिमेन्ट र बालुवा) को खपत ४० % सम्म कम हुने गर्दछ ।



१०. दिगो निर्माण र पुनः प्रयोग

एरोलाइट AAC ब्लकमा कुनैपनी जैविक सामग्री प्रयोग नभएको हुनाले यसमा किरा तथा किटाणुले असर गर्दैन साथै यो लामो समय सम्म टिकाउ हुने गर्छ । एरोलाइट AAC ब्लकहरू पुनःनिर्माणमा पनि प्रयोग गर्न सकिन्छ ।

एरोलाइट AAC ब्लक जोडाइ गर्ने तरिका :



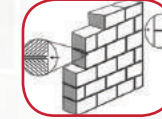
१. जोडाइमा आवश्यक औजारहरू

- करौती/रोटरी कटर/क्लिल कटर
- Spirit Level
- रबर म्यालेट (Hammer)
- हेडप्यान (कराई)
- प्लम्बब (घण्टी)
- जाबेल
- इन्चि टेप



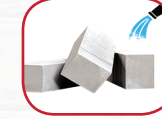
२. मसलाको मिश्रण

एक भाग सिमेन्टमा ५ भाग मसिनो बालुवा मिसाएर मोर्टार तयार गर्ने वा प्रि-मिक्स मोर्टारमा आवश्यकता अनुसार पानी राखी मोर्टार तयार गर्ने ।



३. मोर्टारको मोटाइ

ब्लकहरूको जोडाइ गर्दा अधिकतम १० मि. मि. बाक्लो सिमेन्ट बालुवा वा २.५-३ मि.मि. बाक्लो ए.ए.सी प्रि-मिक्स मोर्टार राखेर जोडाइ गर्ने ।



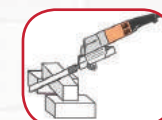
४. ए. ए. सी. ब्लक मिजाउने बिधि

ब्लकहरूमा मोर्टार राख्ने भाग मोर्टार लगाउनु पूर्व सामान्य भिजाउने ।



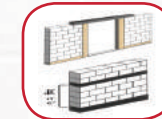
५. ए. ए. सी. ब्लक जोड्ने तरिका

मसला ब्लकको जोडिने भागमा लगाउने र एकअर्कोसँग राम्रोसँग जोडाई रबरको हम्मरले थपथपाउने । लेबलको लागि स्पिरिट लेबलको प्रयोग गर्ने ।



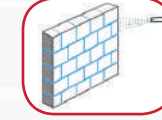
६. ए. ए. सी. ब्लक काट्ने तरिका

साधारण करौती, रोटरी कटर वा क्लीन कटर प्रयोग गरी सहजै काट्न सकिने ।



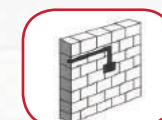
७. सिल / लिन्टल बिम

प्रत्येक १.२ मिटरमा सिल बेण्ड र भ्याल तथा ढोकाको माथि लिन्टल बेण्ड राख्ने ।



८. पर्खालको हेरचाह

जडान पश्चात गरिने क्युरिङमा मसलाले जोडाइ गरेको भागमा मात्र भिजाउँदा हुने ।



९. इलेक्ट्रिक र सेमिटरि कार्य (बिजुली र बाथरुम)

प्लास्टर गर्नु अघि गारोमा बिजुली तथा पानीको पाइप र Box राख्न मिल्ने गरि (Chases) कुलो बनाउने र पाइप फिट गरि क्लिपको मद्दतले अड्याउने ।



१०. प्लास्टर

AAC ब्लकको गारोमा आवश्यकता अनुरूप प्लास्टर गर्न सकिने । टायल तथा अन्य (पेरिस, जिप्सम) फिनिशिंगको काम सिधै ब्लकमै गर्न सकिने ।